

# CERTIFIKÁT



Czech

**TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN**  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

**KN RIM PEX**

Výroba a oprava dílů pro železniční kolejová vozidla

**KNORIMPEX spol. s r.o.**  
**Pobřežní 780/8**  
**CZ - 301 00 Plzeň - Jižní Předměstí**  
**IČ: 00516031**

**Místo výroby:**  
**Nekmír 126, CZ - 331 52 Dolní Bělá**

je certifikovaná pro projektování, nákup a montáž, obchodování a svařování  
s certifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2**.

Číslo auditní zprávy: **13.446.601.15085**

Platnost certifikátu: **17.12.2023**

Číslo certifikátu: **13.446.513**

Certifikační schéma: EN 15085-2:2007

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 17.12.2020



*[Signature]*

Vedoucí certifikační orgánu



1. **Oblast použití:** uchycení vypružení, tlumiče rázů a vibrací; brzdové zařízení (tyče, vahadla, válce); svařované součásti pro přenos tažných a tlačných sil z podvozku na rám nebo skříň; výrobní svařování odlitků výše jmenovaných částí; vybavení strojovny se zařízením (stojany pro přístroje).

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry	Poznámky
135	1.1	t1 = 3,0 – 5,2 t2 = 5,0 – 13,0	BW 1/2Y
	1.1	t1 = 3,0 – 5,2 t2 = 1,4 – 2,6	BW 1/2V
	1.1 / 1.3	t1 = 15,0 – 33,0 t2 = 5,0 – 13,0	BW
	1.1 / 1.3	t1: 3,0 – 8,0 t2 = ≥ 5,0	FW
	1.2	t = 10,0 – 40,0	BW
	1.2	t1 = 10,0 – 40,0 t2 = 18,0 – 70,0	BW 1/2V
	1.2	t = 4,0 – 16,0	FW
	1.2	t = 13,0 – 52,0	BW



3. **Odpovědný svářečský dozor:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Ing. Petr Mašek	09.06.1965	6.2.2

4. **Rovnoprávný zástupce odpovědného svářečského dozoru:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Ing. Lumír Jeník	23.11.1974	6.2.2
Petr Senáši	22.09.1977	6.2.3

5. **Další svářečské dozory:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
--	--	--

**Poznámky / Prolongace:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.